



EPODUX 312



PEINTURE EPOXYDIQUE

	Définition
	Revêtement bi-composant pour intérieur de réservoirs.

	Propriétés
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b	➤ Bonne résistance chimique* aux : - Huiles, - Carburants, - Solvants, - Acides, - Bases, - Produits chimiques divers. * nous consulter pour chaque cas particulier ➤ Très bonnes propriétés mécaniques. ➤ Bonne tenue à l'abrasion.

	Procès Verbaux
	Autorisation de contact avec les aliments* : I.A.E.C.O. de Poitiers n°44 * nous consulter pour chaque cas particulier

	Destination
INTERIEUR	Pour la protection de l'acier ou du ciment, applicable en 3 couches de 80 µm ou en 2 couches de 125 µm en cas de sollicitation légère. Nota : est susceptible de fariner en exposition aux UV.

Mise en Œuvre

Préparation des Surfaces :

- ⇒ **Acier** dégraissé puis décapé à l'abrasif au degré Sa 2,5 (selon ISO 8501-1988), avec une rugosité profil « moyen G » (selon NF EN ISO 8503-2).
- ⇒ **Ciment** sec et préalablement traité afin d'éliminer les graisses, la laitance et les particules non adhérentes.
- ⇒ **Bois** poncé et dégraissé.
- ⇒ **Anciens fonds** complètement éliminés avant application du revêtement **EPODUX 312**.
Première couche **EPODUX 312**, appliquée avant réoxydation du support.

Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution	Température
67-232	Brosse ou Rouleau	non conseillé sauf pour retouches	Ambiante, 10°C minimum. La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
	Pistolet Pneumatique Buse : selon matériel	10 à 15 %	
	Pistolet Airless Buse : Ø mm 0,43 à 0,6 - Angle 30 à 60° Pression : selon dilution et pertes de charges	0 à 5 %	

Couches Précédentes Compatibles : lui-même exclusivement

Remarque : En vase clos, assurer la ventilation nécessaire à l'élimination totale des solvants

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec.....	Mat satiné
Teintes	Blanc ou Rouge-brun
Nombre de composants	2
Rapport du mélange	En poids : 86/14 En volume : 79/21
Masse volumique du mélange	1,44 ± 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume mesuré.....	≈ 48 % selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C
Temps de mûrissement à 20°C.....	20 à 30 minutes, avant utilisation.
Durée de vie du mélange à 20°C.....	4 heures
Epaisseur recommandée par couche	- Film sec 80 µm mini, 125 µm maxi. - Film humide . 170 µm mini, 260 µm maxi.
Température maximum d'utilisation	200°C en continu (sèche) 80°C en continu (humide)
Rendement : - Théorique	6 m ² /l pour 80 µm secs - 3,8 m ² /l pour 125 µm secs
- Pratique	Fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...
Temps de séchage à 20°C.....	HP : 2 heures Sec : 6 heures Dur : 7 jours
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini : 20 heures - Maxi : 3 jours

Hygiène et Sécurité

Intervalle de Point d'Éclair	Compris entre 23°C et 55°C
Transport & Etiquetage.....	Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation	1 an en emballage d'origine plein et fermé Stocker dans un endroit frais et aéré

Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement (non fractionnable)

		4 litres	15 litres		
--	--	----------	-----------	--	--