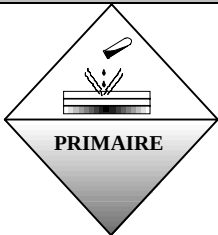




MONOPRIMER 58-86



GLYCEROPHTALIQUE MODIFIEE

	Définition
	➤ Primaire « universel ». ➤ Monocomposant. ➤ Aspect mat satiné.

	Propriétés
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 4a / 7a1	➤ Excellente protection antirouille par action inhibitrice. ➤ Séchage et recouvrement rapides. ➤ Bonne tenue aux intempéries.

	Destination
	➤ Est utilisé sur supports ferreux comme primaire anticorrosion ou comme sous-couche. ➤ Compatible en recouvrement par des finitions de types glycérophthalique, caoutchouc chloré ou cyclisé et acrylique uréthane. ➤ Peut servir : - De couche isolante de liaison entre un primaire existant et l'un des types de finition mentionnés ci-dessus. - De protection temporaire avant l'application des couches définitives de protection. - De couche d'adhérence sur bardage prélaqué en plastisol (nous consulter pour les autres revêtements). Nota : ne pas utiliser sur acier galvanisé et sur zinc.

Mise en Œuvre

Préparation des Surfaces :

- ⇒ **Acier neuf** : dégraissage puis décapage à l'abrasif au degré Sa 2 minimum (selon ISO 8501 - 1988).
- ⇒ **Ancien support ferrifère** : dégraissage puis élimination de la rouille et des anciennes peintures non adhérentes par grattage, meulage ou ponçage.
- ⇒ **Entretien d'anciens fonds** : lavage THP (selon NFT 35-520), élimination de la rouille et de l'ancien revêtement non adhérent et retouches des zones mises à nu par application d'une ou de préférence deux couches de primaire de liaison. Dépoussage à l'abrasif fin des finitions brillantes.

Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution	Température
80-28	Brosse ou Rouleau	0 à 5 %	Ambiante, 10°C minimum. La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
80-28 (été) 68-69 (hiver)	Pistolet Pneumatique Buse : selon matériel - Pression : 3-4 bars	10 à 25 %	
	Pistolet Airless Buse : Ø mm 0,3 à 0,45 - Angle 30 à 60° Pression : selon dilution et pertes de charges	0 à 5 %	

Couches Suivantes Compatibles : Ferrosoter PC, Polystria, Vulcor 815 Finition

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec.....	Mat satiné		
Teintes.....	Blanc et rouge brun		
Nombre de composants.....	1		
Masse volumique	1,26 ± 0,05 g/cm ³		
Extrait sec en volume mesuré	≈ 43 % selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C		
Epaisseur recommandée par couche.....	Film sec : 40 µm		Film humide : 100 µm
Température maximum d'utilisation	100°C en continu (sèche)		
Rendement : - Théorique.....	10,7 m ² /l pour 40 µm secs		
- Pratique.....	Fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...		
Temps de séchage à 20°C.....	HP : 20 minutes		Sec : 2 à 3 heures
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini : 20 heures - Maxi : 2 à 3 semaines		

Hygiène et Sécurité

Intervalle de Point d'Éclair.....	Compris entre 23°C et 55°C		
Transport & Etiquetage.....	Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur		
Conservation.....	1 an en emballage d'origine plein et fermé Stocker dans un endroit frais et aéré		

Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement

1 litre		5 litres	15 litres		
---------	--	----------	-----------	--	--