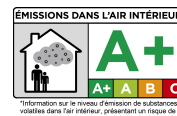


RESINE MULTICOUCHE SR

Résine époxydique multifonction à séchage rapide



DEFINITION

- Résine époxy, multifonction.
- Sans solvant.
- Bi-composant.
- Sans odeur.

DESTINATION

- Primaire d'accrochage, sur béton pour systèmes époxy et polyuréthane destinés aux sols industriels très sollicités (entrepôts, parkings, laboratoires, centrales nucléaires).
- Peut également servir de liant pour réalisation d'un Tiré à Zéro ou d'un mortier de réparation.
- Recouvrable rapidement.
- Intérieur/extérieur si recouvert.

PROPRIÉTÉS

- Prise rapide permettant de réaliser les chantiers dans la journée.
- Bonne mouillabilité.
- Excellente adhérence.
- Antipoussière.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Incolore
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 70.5/29.5
Rapport du mélange en volume	: 68/32
Masse volumique	: 1,1 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 98 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 97 +/- 3%
Temps de mûrissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 10 à 20 minutes à 20°C 5 à 10 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 25 °C
Consommation théorique	: Variable selon utilisation (Primaire, liant pour Tiré à Zéro ou Mortier...)
Consommation pratique	: 350 à 400 g/m ² en primaire
Dilution	: prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 67-232 v02

RESINE MULTICOUCHE SR

Résine époxydique multifonction à séchage rapide



MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 ou du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil "moyen G" selon ISO8503-2 (Ra 10/13µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01, ou de PRIMODUX H, EPODUX IM 209 selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Dans le cas d'un béton après avoir effectué la préparation de surface, une opération de ratissage peut être rendue nécessaire en fonction de l'état de surface obtenue afin de récupérer la planéité. Cette opération de ratissage est réalisée après application de la couche primaire à l'aide de la RESINE MULTICOUCHE SR chargée.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

RESINE MULTICOUCHE SR est livré en kit, pré-dosé, 2 composants, non fractionnable, à mélanger intimement Au moment de l'emploi comme suit :

Primaire : Mélanger la Base et le Durcisseur à l'aide d'un malaxeur hélice de façon à éviter toute inclusion d'air . Verser immédiatement le mélange sur le sol puis l'étaler.

Couche de masse ou Tiré à zéro : Si un revêtement épais est souhaité : RESINE MULTICOUCHE SR est alors chargé avec du quartz.

Procéder comme suit : Introduire le quartz dans le mélange (Base/Durcisseur) préalablement préparé, sachant que pour un kit de 25 Kg de base et de durcisseur il faut introduire 25 Kg de charge. Mélanger à l'aide d'un malaxeur à hélice de façon à éviter toute inclusion d'air. Verser immédiatement le mélange sur le sol, puis l'étaler.

Antidérapant : Si une surface antidérapante est souhaitée alors saupoudrer les granulats, à refus, dans les 15 à 20 minutes qui suivent l'application.

Remarque : Dans tous les cas, il est conseillé d'appliquer une couche en fermeture de sorte à renforcer le système et d'assurer l'enchâssement des agrégats.

Nombre de couche(s) : 1 à 2

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton ✓	Enrobé percolé	acier ✓	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	Compatible avec tout primaire époxydique de la gamme STRIASOL					
Couches suivantes	Compatible avec toute finition époxydique ou polyuréthane de la gamme STRIASOL					

RESINE MULTICOUCHE SR

Résine époxydique multifonction à séchage rapide



APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Primaire	RESINE MULTICOUCHE SR	Base et Durcisseur	0,35 à 0,45 kg/m ²	Rouleau 10-12 mm
Couche de masse	RESINE MULTICOUCHE SR/ QUARTZ 57 ou SILMIX 300+	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de QUARTZ 57	1,6 à 2.0 kg/mm/m ²	Spatule dentelée - Rouleau débulleur - Chaussures à clous
Couche de masse antidérapante	RESINE MULTICOUCHE SR QUARTZ 57 ou SILMIX 300+ et saupoudrage de QUARTZ	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de QUARTZ 57 sur lequel sera saupoudré à refus du quartz de granulométrie à définir	1,6 à 2,0 kg/mm/m ² 4,0 kg/m ² environ	Spatule dentelée - Rouleau débulleur - Chaussures à clous
Mortier de rebouchage	RESINE MULTICOUCHE SR/ Charge pour Mortier	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 4 de Charge pour Mortier	2,25 kg/mm/m ²	PLATOIR
Plinthes à gorges	RESINE MULTICOUCHE SR/ QUARTZ 57 ou SILMIX 300+	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 5 de QUARTZ 57	1 kg/ml pour plinthes de 5 cm de haut sur 3 cm	Fer à gorges - Brosse

La durée de vie de la RESINE MULTICOUCHE SR étant très limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange. Dans le cas d'un "Tiré à Zéro", 15 à 30 minutes après l'application, procéder au débullage à l'aide d'un rouleau à picots.

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85% maximum

Humidité du support : 4% maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Sec		6 heures	3 heures	1 heure 30
Délai de recouvrement	Minimum :	6 heures	3 heures	1 heure 30
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

PROCÉS VERBAUX

Résistance à l'abrasion, au choc, chimique, Traction, Usure BCA, Dureté Shore : Laboratoire Maestria

RESINE MULTICOUCHE SR

Résine époxydique multifonction à séchage rapide



SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

CE : CE 2013 (1) - EN13813SR (2) - B2,0 (3) - AR0,5 (4) - IR2,5 (5) - Bfl S1 (6)

Marquage CE La norme européenne harmonisée NF EN 13813 « Matériaux de chapes et chapes » est la norme européenne qui définit les exigences applicables au matériau pour chape destiné à la construction de planchers en intérieur. Les systèmes pour chape à base de résine synthétique tombent sous ces spécifications. Ils doivent être marqués selon l'annexe ZA. 3, tableau ZA.1.5 et 3.3 et remplir les conditions du mandat donné du Règlement Produit de Construction: Règlement UE numéro 305/2011

1) Année où le marquage CE a été apposé, 2) SR: Résine synthétique, 3) Force d'adhérence, 4) Résistance à l'usure, 5) Résistance à l'impact, 6) Réaction au feu

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 10 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : Supérieur à 60°C
Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit aéré à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
5 kg	3,50 kg	1,50 kg
15 kg	10,50 kg	4,50 kg